

F I C H E T E C H N I Q U E

FOS FLO 7A BRASURE CUPRO-PHOSPHORE COPPER-PHOSPHORUS ALLOY

NORMALISATION (NORMALISATIONS)

American welding society (AWS) A5.8/A5.8M BCuP-2
ASME Boiler & Pressure Vessel Code Sec II-C SFA-5.8 BCuP-2
EN ISO 3677:1995 B-Cu93P-710 /793

COMPOSITION NOMINALE (NOMINAL COMPOSITION)

Phosphore 7.0 à 7.5%
Cuivre Solde %

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET TECHNIQUES DE LA BRASURE (PHYSICALS AND TECHNICAL CHARACTERISTICS)

Intervalle de fusion (*melting interval*) 710°C - 793°C (1310°F – 1460°F)
Résistance à la traction (*tensile strength*) 45 daN/mm²
ALLONGEMENT (*elongation*) 4 %
Densité (*density*) 7.92 g/cm³

FORME DE LIVRAISON (AVAILABLE ON)

Fils *Wires*
Rouleaux *Coils*
Bobines *Spools*
Baguettes *rods*
Baguettes enrobées *Flux coated rods*

Pour d'autres formes, merci de nous contacter (*For other shape, please contact us*).

UTILISATIONS (UTILISATIONS)

- Autodécapante sur cuivre (*self-fluxing on red copper*)
- Installations sanitaires (*sanitary installations*)
- Peut être utilisée avec le GASFLUX[®] afin d'améliorer la qualité du joint
(*can be used with GASFLUX[®] to improve the joint quality*)