

F I C H E T E C H N I Q U E

FOS FLO 7 BRASURE CUPRO-PHOSPHORE COPPER-PHOSPHORUS ALLOY

NORMALISATION (NORMALISATIONS)

NF EN 1044	CP 202
EN ISO 3677:1995	B-Cu93P-710 /820

COMPOSITION NOMINALE (NOMINAL COMPOSITION)

Phosphore	6.6 à 7.4%
Cuivre	Solde %

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET TECHNIQUES DE LA BRASURE (PHYSICALS AND TECHNICAL CHARACTERISTICS)

Intervalle de fusion (<i>melting interval</i>)	710°C - 820°C (1310°F – 1508°F)
Résistance à la traction (<i>tensile strength</i>)	45 daN/mm ²
ALLONGEMENT (<i>elongation</i>)	4 %
Densité (<i>density</i>)	8 g/cm ³

FORME DE LIVRAISON (AVAILABLE ON)

Fils	<i>Wires</i>
Rouleaux	<i>Coils</i>
Bobines	<i>Spools</i>
Baguettes	<i>rods</i>
Baguettes enrobées	<i>Flux coated rods</i>

Pour d'autres formes, merci de nous contacter (*For other shape, please contact us*).

UTILISATIONS (UTILISATIONS)

- Autodécapante sur cuivre (*self-fluxing on red copper*)
- Installations sanitaires (*sanitary installations*)
- Peut être utilisée avec le GASFLUX[®] afin d'améliorer la qualité du joint
(*can be used with GASFLUX[®] to improve the joint quality*)