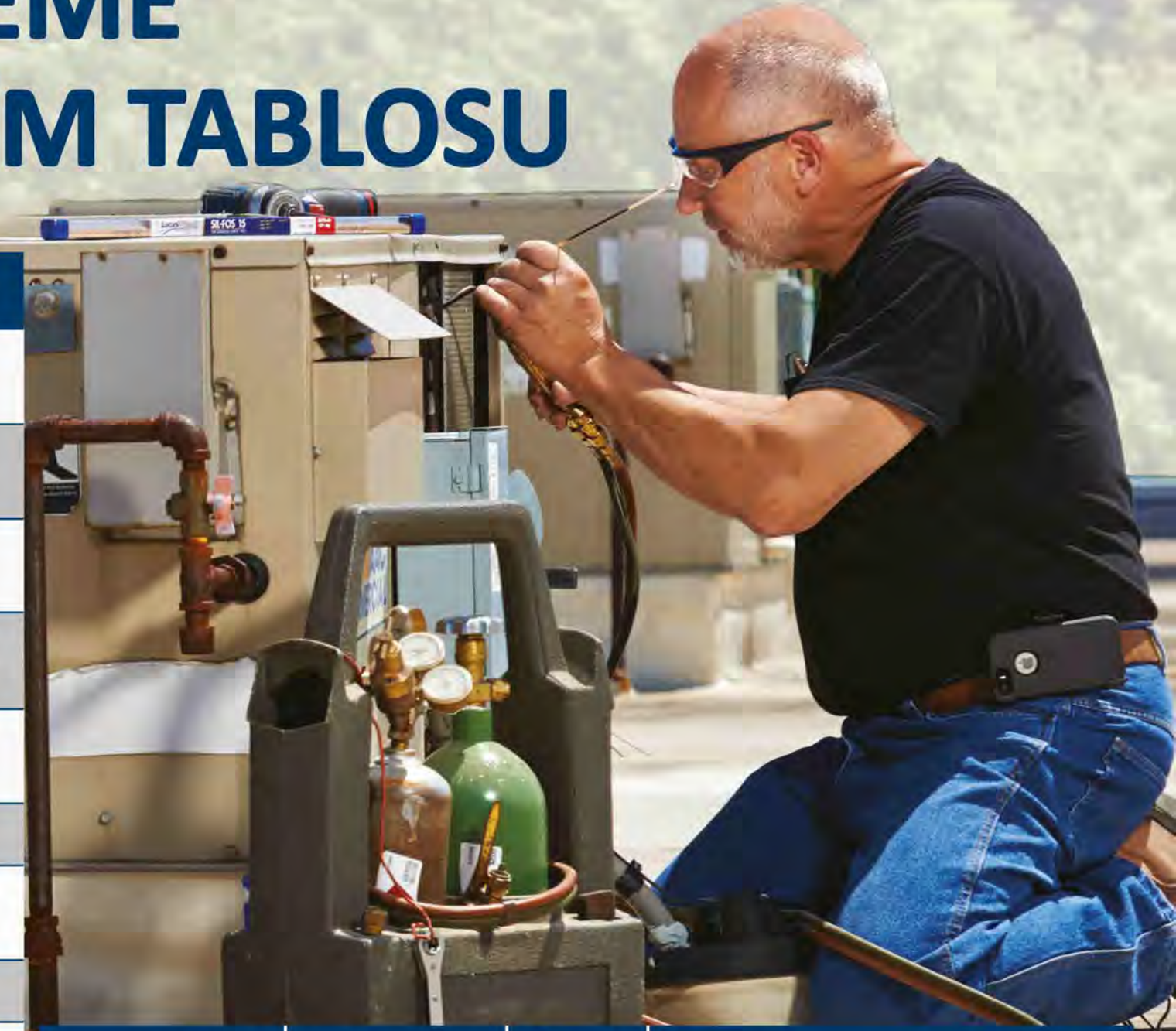


SERT LEHİMLEME SEÇİM TABLOSU



Ürün	Teknik Özellikler	EN Norm	Ag	Cu	Zn	Sn	P	Diğer	Ergime Aralığı		EN 1044 Norm
			Gümüş	Bakır	Çinko	Kalay	Fosfor		Katılma	Sıvılaşma	
Fos-flo® 6	Bakır fosfor alaşımlı sertlehim telidir. Az akışkanlığın istendiği uygulamalarda ve özellikle köşe bağlantı noktaları için uygundur. Bakır - Bakır alaşımları için.	L-CuP6	0	94			6		710°C	890°C	CP 203
Fos-flo® 7	Yüksek akışkanlığa sahip bakır fosfor alaşımlı sertlehim telidir. Orta düzeyde titreşime dayanıklıdır. Bakır - Bakır alaşımları için.	L-CuP7	0	93,2			6,8		710°C	820°C	CP 202
Sil-Fos® 2	Fos-flo'ya benzer ancak onun kadar akışkan olmayan orta akışkanlığa sahip düşük maliyetli 2% gümüş alaşımlı bakır fosfor sertlehim teli. Bakır ve Pirinç alaşımları için.	L-Ag2P	2	91			6,3		645°C	825°C	CP 105
Sil-Fos® 5	Bağlantı gücünü olumsuz etkilemeden boşlukları doldurma, dolgu oluşturma kapasitesine sahip, ve yavaş akışkanlığa sahip sertlehimleme telidir.	L-Ag5P	5	88,5			6		650°C	780°C	CP 104
Sil-Fos® 15	Esnek, kırılman olmayan ve sıkı geçmenin yapılamadığı uygulamaların birleştirilmesi için şiddet tavsiye edilir. Yavaş alaşım akışı.	L-Ag15P	15	80			5		645°C	800°C	CP 102
Sil-Fos® 18	Düşük ergime sıcaklığına sahip, yüksek akışkanlığa sahip düşük boşluklu bağlantılar için uygundur.		18	74,8			7,2		645°C	645°C	CP 101
Easy-Flo® 20	Düşük gümüş oranına sahip kadmiyumlu sertlehimleme telidir. Bakır, çelik, demir ve pirinç bağlantıları için uygun. Fluxeco 76 dekapanı ile kullanılması önerilir.	L-Ag20Cd	20	39	29			12 Cd	600°C	760°C	AG 309
Easy-Flo® 30	Kadmiyum içeren gümüş alaşımlı sertlehimleme telidir. Fluxeco 76 dekapanı ile kullanılması önerilir.	L-Ag30Cd	30	28	21			21 Cd	600°C	690°C	AG 306
Easy-Flo® 40	Düşük erime noktasına sahip, melt and flow characteristics. Joins ferrous and non-ferrous metals.	L-Ag40Cd	40	19	21			20 Cd	595°C	630°C	AG 304
Silvaloy® 201	Kadmiyum içermeyen gümüş alaşımlı sertlehim teli. Bakır, demir, pirinç alaşımlı bağlantılar için uygun. Fluxeco 76 dekapanı ile kullanılması önerilir.	L-Ag20	20	44,9	35			0,1 Si	690°C	810°C	AG 207
Silvaloy® 255	Paslanmaz çelik, demir pirinç ve bakır bağlantıları için. Fluxeco 76 dekapanı ile kullanılması önerilir.	L-Ag25Sn	25	40	33	2			680°C	760°C	AG 108
Silvaloy® 302	Düşük erime noktasına sahip kadmiyumsuz sertlehim teli. Fluxeco 76 dekapanı ile kullanılması önerilir.	L-Ag30Sn	30	36	32	2			665°C	755°C	AG 107
Silvaloy® 380	Kadmiyum içermeyen gümüş alaşımlı sertlehim teli. Düşük boşluklu bağlantılar da yüksek dayanım sağlar. Fluxeco 76 dekapanı ile kullanılması önerilir.		38	31	28,8	2,2			660°C	700°C	
Silvaloy® 402	Düşük erime noktasına sahip kadmiyumsuz sertlehim teli. Fluxeco 76 dekapanı ile kullanılması önerilir.	L-Ag40Sn	40	30	28	2			650°C	710°C	AG 105
Silvaloy® 495	Tungsten karbür ve elmas uçlar için uygundur. Fluxeco 76 dekapanı ile kullanılması önerilir.	L-Ag49	49	16	23			4,5 Ni 7,5 Mn	680°C	705°C	AG 502
Pro/LR1	Demir-demir ya da demir-bakır bağlantılarında kullanılır. Brasonic S dekapanı ile kullanılması önerilir.		0	59,5	39,2	1		0,2 Si 0,1 Fe	870°C	890°C	
AL 718	Aluminyum-Aluminyum ve Aluminyum-Bakır bağlantılarında kullanılır. Korosif olmayan dekapan içerir. Ekstra dekapan kullanmaya ihtiyaç yoktur.							88 Al 12 Si	575°C	585°C	AL 104
AL 802	Düşük erime sıcaklığına sahip Çinko Aluminyum alaşımlı sertlehimleme telidir. Korosif olmayan dekapan içerir. Ekstra dekapan kullanmaya ihtiyaç yoktur. Düşük çaplı ve düşük et kalınlığı olan borularda çözüm sağlar.				98			2 Al	380°C	405°C	
AL 822	Düşük erime sıcaklığına sahip Çinko Aluminyum alaşımlı sertlehimleme telidir. AL 718' in kullanıldığı yerler dışında, özellikle aluminyum boruların tamirinde dolgu malzemesi olarak kullanılır. Korosif olmayan dekapan içerir.				78			22 Al	415°C	475°C	
Handy® Flux / Fluxeco 76 Dekapan	Gümüş alaşımlı sertlehimleme telleri ile kullanılabilen dekapanıdır. 550°C ile 800°C arasında çalışır. Toz ve pasta halinde temin edilebilir. Korozif yapıda olduğu için Sertlehimleme sonrasında uygulanan bölge temizlenmelidir.										
Brasonic S Dekapan	Pirinç alaşımlı sertlehimleme telleri ile kullanılabilen dekapanıdır. 700°C ile 950°C arasında çalışır. Toz ve pasta halinde temin edilebilir. Korozif yapıda değildir. Bu nedenden dolayı sertlehimleme sonrasında temizleme gerektirmemektedir.										
Flux9301NC Dekapan	AlSi alaşımlı sertlehimleme telleri ile kullanılabilen dekapanıdır. 550°C ile 595°C arasında çalışır. Toz ve pasta halinde temin edilebilir. Korozif yapıda değildir. Bu nedenden dolayı sertlehimleme sonrasında temizleme gerektirmemektedir.										

Bağlantı Yapılacak Malzeme	Önerilen Ürün	Önerilen Dekapan	Teknik Yorum
BAKIR	Fos-Flo® 6 Fos-Flo® 7 Sil-Fos® 2 Sil-Fos® 5 Sil-Fos® 15 Sil-Fos® 18 Silvaloy®	Dekapan kullanılmaz. Gas-Flux kullanılabilir.	Bakır- Bakır bağlantılarında, kullanılacak yer, uygulama şekli sert lehimleme methodu, istenilen dayanım, akışkanlık ve çalışma sıcaklığına göre uygun ürünler seçilmelidir.
BAKIR	Sil-Fos® 2 Sil-Fos® 5 Sil-Fos® 15 Silvaloy® 201 Silvaloy® 255 Silvaloy® 302	Handy® Flux / Fluxeco 76	Bakır- Pirinç bağlantılarında, kullanılacak yer, uygulama şekli sert lehimleme methodu, istenilen dayanım, akışkanlık ve çalışma sıcaklığına göre uygun ürünler seçilmelidir. Titreşime mağruz kalan bağlantılarda fosfor içerikli olduğu için Silfos® ürünleri tavsiye edilmez.
BAKIR	Silvaloy® 201 Silvaloy® 255 Silvaloy® 302 Silvaloy® 402	Handy® Flux / Fluxeco 76	Bakır - Demir alaşımlı boru bağlantılarında Silvaloy® ürünleri tavsiye edilir. Et kalınlığı yüksek ve titreşime mağruz kalmayan, boruların bağlantılarında Pro/LR1 ürünü kullanılabilir. Gümüş alaşımlı ürünler daha az dayanım sağlar. Kendinden dekapanlı ya da dekapan kaplı ürünler kolay ve ekonomik çözümler sunar.
DEMİR	Pro/LR1 Silvaloy® Handy One Flux coated ya da Flux Cored	Brasonic S	
PIRİNÇ BAKIR	Silvaloy® 201 Silvaloy® 255 Silvaloy® 302 Silvaloy® 402	Handy® Flux / Fluxeco 76	Pirinç - Demir, Pirinç - Paslanmaz Çelik, Bakır - Paslanmaz Çelik alaşımlı bağlantılarda farklı uygulamalarda, farklı Silvaloy® ürünleri tavsiye edilir. Kendinden dekapanlı ya da dekapan kaplı ürünler kolay ve ekonomik çözümler sunar.
DEMİR PASLANMAZ ÇELİK	Silvaloy® Handy One Flux coated ya da Flux Cored		
PASLANMAZ ÇELİK	Silvaloy® 255 Silvaloy® 302 Silvaloy® 380 Silvaloy® 402 Silvaloy® 495 Silvaloy® 505 Hi-Temp® alloys Trimet alloys	Handy® Flux / Fluxeco 76 Ultra Flux®	Paslanmaz Çelik-Demir ve Paslanmaz Çelik alaşımlı bağlantılarda yüksek gümüş alaşımlı ürünler tavsiye edilir. Paslanmaz Çelik - Karbür ya da Demir - Karbür alaşımlı kesici takım uçları için Silvaloy® 495 ekonomik çözüm sunar. çalışmanın daha yüksek olduğu, yüksek dayanım istendiği noktalarda Hi-Temp® ürünleri tavsiye edilir. Sertlehimleme sonrası Genleşmeden dolayı oluşan çatlakları engellemek için Trimet ürünü çok verimli çözüm sunar. Üretimize özel şekillerde ve formlarda üretilebilir. Kendinden dekapanlı ya da dekapan kaplı ürünler kolay ve ekonomik çözümler sunar.
DEMİR KARBÜR PASLANMAZ ÇELİK	Silvaloy® 505 Flux Coated or Flux Cored		
ALUMİNYUM	AL 718 Flux Cored Handy One AL 802 Flux Cored Handy One AL 822 Flux Cored Handy One		Kendinden dekapanlı teli sayesinde ekstra dekapan ihtiyacı olmadan kolayca sertlehim yapılabilir. Al-Al ve Al-Cu bağlantılarında verimli çözüm sunar. Korosif olmayan dekapan içeriğinden dolayı sertlehimleme sonrası temizleme gerektirmez. Üretimize özel şekillerde ve formlarda üretilebilir.
ALUMİNYUM BAKIR			